

专注自动化设备研发制造

为客户提供完美解决文案



医疗行业包装大/中/小盒全系列
UDI激光赋码全智能装备制造



台州柏恩利自动化设备有限公司

TAIZHOU BURNLEY AUTOMATIC EQUIPMENT CO.,LTD.

地址:浙江省温岭市城西街道九龙大道1049号(四楼)

电话:15068668316 / 18967698105(程)



台州柏恩利自动化设备有限公司

TAIZHOU BURNLEY AUTOMATIC EQUIPMENT CO.,LTD.



专业
PROFESSIONAL

专注
FOCUS

精密
PRECISION



台州柏恩利自动化设备有限公司

成立于2012年,是一家集研发、生产、销售、售后于一体的自动化设备企业。

我们拥有专业的研发工程师、制造工程师和一批经验丰富的设备组装、调试团队。从设备的研发到设备的组装调试,都能够为客户提供全面的技术支持。以高技术与稳定的质量得到同行与客户的一致赞赏。

公司主营产品:

非标自动化设备、医疗组装设备、视觉点胶机, CCD检测设备, 各种纸箱, 包装袋激光打标、喷码打标设备;产品打标设备、工业流水线、总装线、机器人;工业自动化控制系统、MES系统、组态软件;自动化装配线、工装夹具。

兼营项目:

光电开关、接近开关、光纤、三菱、台达、威纶工控品销售;数控系统、伺服变频器销售;PCB专业控制器项目开发。

COMPANY PROFILE



BURNLEY

柏恩利

THE BEST SUPPLIER OF
AUTOMATIC CODE
ASSIGNMENT SOLUTION.

UDI 赋码解决方案最佳供应商

4 大优势： 开启UDI数智化新时代



智能化

PLC智能控制系统，轻松实现位置调节，一键切换产品规格，自动关联明码、暗码、数据库，支持存储、导出与远程协同，支持多码型，兼容性更高。



绿色

零耗材
告别污染
节能又环保



高效

成箱自动分离
自动打标
精准清晰
大大提升赋码效能



低成本

免维护、高自动化
企业当之无愧的降本增效小能手



中盒UDI智能激光赋码机



透析纸UDI激光赋码机



外包装箱UDI智能激光赋码机

BURNLEY WORKSHOP OVERVIEW

车间一览

我们始终秉承匠心精神，细致入微，精益求精。

我们拥有多条生产线，全部采用一流的生产设备，以满足广大客户日益增长的产品需求。



智能
INTELLIGENT



节能
ENERGY SAVING



高效率
HIGH EFFICIENCY



低成本
LOW COST

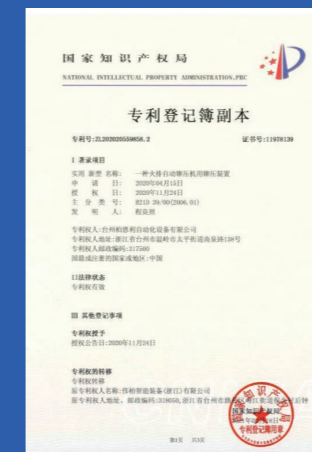


COMPANY HONOR 公司专利



柏恩利自动化自创建以来，在技术研发的道路上创新探索，深耕细作。截至目前，柏恩利作为专利权人申请并获得国家专利局授权的发明专利、实用新型专利、外观设计专利多项，公司不仅对员工加大培训力度，又大力引进人才，充分尊重各自的才能，让大家在各自的岗位上尽情发挥自己的才能。不仅让人才得到了很好的成长，也为公司的发展提供了更大的动力。

我们有最棒的船长，最好的舵手，齐心协力的船员，柏恩利自动化定会乘风破浪，直达目标！



中盒UDI智能 激光赋码机



激光打印效果



全新升级 NEW III

- 1、升降电机换成伺服电机驱动，提高整体效率；
- 2、软件全新升级，针对UDI赋码专门开发，操作简单，可对接上游系统，如MES系统、EIP系统，可将打标内容上传数据库，有防错功能；
- 3、一键切换纸箱规格型号；
- 4、设备高效、节能、无耗材，打印效果字体清晰、工整,位置准确。

特点/Characteristic

- 1.PLC智能控制系统，显示屏操作整个设备运行以及功能性操作；
- 2.设备设计打印位置左右调节,可实现不同大小纸箱一键切换。

用途/Use

- 1.用于将成品纸箱自动分开，便于激光机进行打印生产日期、批号等信息，从而减少人工分页的繁琐，充分发挥激光机的高速打印优点。
- 2.提高打印工作效率,方便生产操作及管理。

技术参数/Technical parameters

产品名称	适用范围	激光器	适用纸箱尺寸	设备产能	所需人力	
中盒UDI智能激光赋码机	医药、食品等	光纤激光器20W 可选配	最大：630*560mm 最小：360*340mm 可依据需求定制	1000-1300PCS/H (依据实际打标内容而定)	一人多台	
单次上料数量	设备尺寸	设备精度	激光打印范围	电源电压	工作气压	打标性能
700PCS	1500*1500*1800mm 长x宽x高	±0.5mm	150*150mm	AC220V-50HZ 务必接地线	0.4-0.6Mpa	<input type="radio"/> 高稳定 <input type="radio"/> 中稳定 <input type="radio"/> 低稳定
控制系统	气动装置	传感装置	动力装置	传动装置	机身材料	整机落地
<input type="radio"/> PLC <input type="radio"/> 工控机 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> SMC <input type="radio"/> AirTAC <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> OMRON <input type="radio"/> 西门子 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 步进电机 <input type="radio"/> 伺服电机 <input type="radio"/> 普通电机	<input type="radio"/> 滚珠丝杆 <input type="radio"/> 链条 <input type="radio"/> 滚筒	<input type="radio"/> 不锈钢 <input type="radio"/> 45#镀铬 <input type="radio"/> 铝-阳极喷砂	<input type="radio"/> 万向轮带地脚 <input type="radio"/> 调节地脚

外包装箱UDI智能激光赋码机



激光打印效果



全新升级 NEW III

- 1、升降电机换成伺服电机驱动，提高整体效率；
- 2、软件全新升级，针对UDI赋码专门开发，操作简单，可对接上游系统，如MES系统、EIP系统，可将打标内容上传数据库，有防错功能；
- 3、一键切换纸箱规格型号；
- 4、设备高效、节能、无耗材，打印效果字体清晰、工整，位置准确。



专利产品 仿冒必究



特点/Characteristic

- 1.PLC智能控制系统，显示屏操作整个设备运行以及功能性操作；
- 2.设备设计双激光打标机，可实现两面同时打印；
- 3.设计打印位置上下，左右调节，可实现不同打印位置一键切换。

用途/Use

- 1.用于将成品纸箱自动分开，成单页传输至皮带，便于激光机进行打印生产日期、批号等信息，
- 2.从而减少人工分页的繁琐，充分发挥激光机的高速打印优点，提高打印工作效率，方便生产操作及管理。

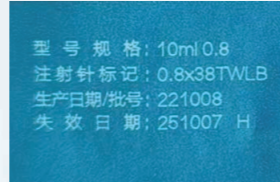
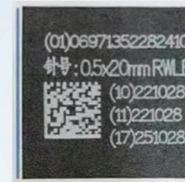
技术参数/Technical parameters

产品名称	适用范围	可选配	激光器	
外包装箱UDI智能激光赋码机	医药、食品等	激光机 喷码机 贴标机	光纤激光器20W 可选配	
适用纸箱尺寸	设备产能	所需人力	单次上料数量	
最大: 1120*1120mm 最小: 510*350mm <small>可依据需求定制</small>	600PCS/H <small>(依据实际打标内容而定)</small>	一人多台	30-40PCS	
设备尺寸	设备精度	激光打印范围	电源电压	
3500*1400*1700mm 长x宽x高	±0.5mm	150*150mm	AC220V-50HZ 务必接地线	
工作气压	打标性能	控制系统	气动装置	
0.4-0.6Mpa	<input type="radio"/> 高稳定 <input type="radio"/> 中稳定 <input type="radio"/> 低稳定	<input type="radio"/> PLC <input type="radio"/> 工控机 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> SMC <input type="radio"/> AirTAC <input type="radio"/> 其它	
传感装置	动力装置	传动装置	机身材料	整机落地
<input type="radio"/> OMRON <input type="radio"/> 西门子 <input type="radio"/> 其它	<input type="radio"/> 步进电机 <input type="radio"/> 伺服电机 <input type="radio"/> 普通电机	<input type="radio"/> 滚珠丝杆 <input type="radio"/> 链条 <input type="radio"/> 皮带 <input type="radio"/> 滚筒	<input type="radio"/> 不锈钢 <input type="radio"/> 45#镀铬 <input type="radio"/> 铝-阳极喷砂	<input type="radio"/> 万向轮带地脚 <input type="radio"/> 调节地脚

透析纸UDI激光赋码机

特点/Characteristic

- 1.使用本设备，没有墨盒需求，没有耗材，无污染，省人力。
- 2.本机打印区域内有烟雾报警器，内部高温产生烟雾时可发出警报。
- 3.本设备为铝型材及铝加工件，铝件经过硬质阳极氧化加工，美观耐用。



打印效果



专利产品 仿冒必究



技术参数/Technical parameters

产品名称	功率	设备尺寸	产能	纸膜宽度	电压
透析纸UDI激光赋码机	1.5KW	900mm*900mm*1400mm	根据实际打标内容	根据客户要求定制	AC220V/50-60Hz
重量	电源电压	所需人力	打标内容	标识要求	
以实际为准 不含吸尘器	AC380V-50Hz 务必接地线	1人多台	汉字、数字、英文、条形码、二维码、logo等	纸膜打标位置需做黑色底色	
工作环境	激光器	滚筒	电脑	吸尘器	配件
温度:-10-50℃ 湿度:≤80%	锐科	铝合金定制	研宏工控	晨柏(高功率低噪音)	不锈钢、铝合金

全自动PE包装袋UDI智能制袋机

生产流程/Production process

原材料为料带，边缘需印刷有射标传感器标识，料带孔径采用统一尺寸，激光打印区域需要印刷底色。将料带装入设备张紧轴靠底，打印面朝上，揭开打印区域，穿入料膜，端面拉到切断区域平齐切断刀口处，靠平膜挡板，盖下打印区域即可开始加工。
加工流程打印、封口、冲孔、切断同时进行。
生产节拍每小时1500±10%只。
设备占地尺寸:2.5米x1米x1.4米(长x宽x高)，以实际产品为准。
操作人数:1人多台



专利产品 仿冒必究



打印效果

技术参数/Technical parameters

产品名称	功率	设备尺寸	产能	纸膜宽度	电压
全自动PE包装袋 UDI智能制袋机	1.2KW	2500mm*900mm*1400mm	根据实际打标内容	根据客户要求定制	AC220V/50-60Hz
重量	电源电压	所需人力	打标内容	标识要求	
以实际为准 含吸尘器	AC380V-50Hz 务必接地线	1人多台	汉字、数字、英文、UDI赋码、二维码、logo等	纸膜打标位置需做底色	
工作环境	激光器	滚筒	电脑	吸尘器	配件
温度:-10-50℃ 湿度:≤80%	锐科	铝合金定制	研宏工控	晨柏(高功率低噪音)	不锈钢、铝合金

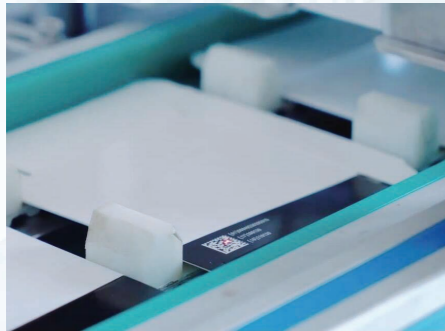
输液器内包装UDI智能赋码机

特点/Characteristic

- 1.使用本设备，没有墨盒需求，没有耗材，无污染，省人力。
- 2.本设备采用双料仓设计，大大提高生产效率，带CCD检测和剔除功能，一人可操作多台，高效节能环保。
- 3.本设备为铝型材及铝加工件，铝件经过硬质阳极氧化加工，美观耐用。



专利产品 仿冒必究



技术参数/Technical parameters

产品名称	功率	设备尺寸	产能	纸膜宽度	电压
输液器内包装 UDI智能赋码机	1.5KW	1700mm*1200mm*1600mm	3000PCS/H	根据客户要求定制	AC220V/50-60Hz
重量	电源电压	所需人力	打标内容	标识要求	
按实际重量为准 不含吸尘器	AC220V-50Hz 务必接地线	1人多台	汉字、数字、英文、条形码、二维码、logo等	打标位置需做黑色底色	
工作环境	激光器	电脑	吸尘器	配件	
温度:-10-50℃ 湿度:≤80%	锐科	研宏工控	晨柏(高功率低噪音)	不锈钢、铝合金	

全自动一体式滴斗组装机



特点/Characteristic

- PLC智能控制系统，显示屏操作整个设备运行以及功能性操作；
- 设备从配件到成品实现全自动化，人工操作方便；
- 设计CCD自动检测，实现对不良品的自动剔除。

用途/Use

用于将滴斗配件装配、焊膜，实现自动冲膜、焊胶、上胶，能提供精密输液器的综合功能，包括精密过滤，输液滴斗功效，结构简单，成本低廉，从而减少人工组装的繁琐，提高工作效率，方便生产操作及管理。

技术参数/Technical parameters

产品名称	适用范围	设备产能	所需人力	设备尺寸	
全自动一体式滴斗组装机	医药	3800PCS/H	1人/多台	1800*1600*1500mm (长、宽、高)	
设备精度	电源电压	工作气压	设备性能	控制系统	气动装置
±0.5mm	AC220V-50HZ (务必接地线)	0.4-0.6MPa	●高稳定 ◦中稳定 ◦低稳定	●PLC ◦工控机 ◦其它	●SMC ◦AirTAC ◦其它
传感检测装置	动力装置	传动装置	机身材料	整机落地	
●OMRON ◦西门子 ◦其它	●步进电机 ◦伺服电机 ◦普通电机	滚珠丝杆/链条/皮带	不锈钢/45#镀铬/铝-阳极喷砂	●万向轮带地脚 ◦调节地脚	

滴斗两通、三通组装机



特点/Characteristic

- PLC智能控制系统，显示屏操作整个设备运行以及功能性操作；
- 设备从配件到成品实现全自动化，人工操作方便；
- 设计两通、三通在一台设备，可进行任意切换。

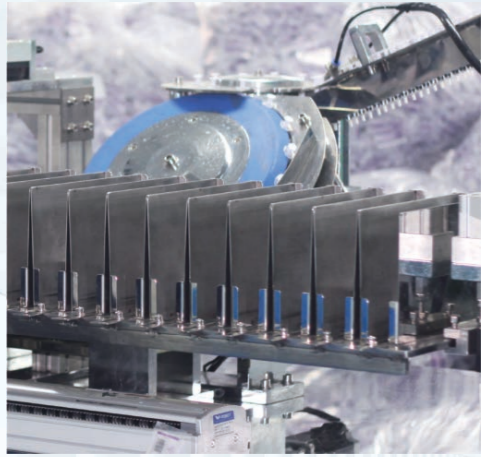
用途/Use

用于将滴斗配件组装，实现产品生产自动化，从而减少人工组装的繁琐，提高工作效率，方便生产操作及管理

技术参数/Technical parameters

产品名称	适用范围	设备产能	所需人力	设备尺寸	
滴斗两通、三通组装机	医药	4000PCS/H	1人/多台	1800*1600*1500mm (长、宽、高)	
设备精度	电源电压	工作气压	设备性能	控制系统	气动装置
±0.5mm	AC220V-50HZ (务必接地线)	0.4-0.6MPa	●高稳定 ◦中稳定 ◦低稳定	●PLC ◦工控机 ◦其它	●SMC ◦AirTAC ◦其它
传感检测装置	动力装置	传动装置	机身材料	整机落地	
●OMRON ◦西门子 ◦其它	●步进电机 ◦伺服电机 ◦普通电机	滚珠丝杆/链条	不锈钢/45#镀铬/铝-阳极喷砂	●万向轮带地脚 ◦调节地脚	

全自动注射器PE包装机系列



特点/Characteristic

- 采用全进口SMC高精度气缸及电磁阀，性能稳定；
- 出产效率高，产量达到8000-10000支/小时，组装合格率99.5%以上，
- 采用高性能三菱伺服电机，部分零配件采用进口高新技术工程塑料。

技术参数/Technical parameters

组装范围	1ml	2ml-3ml	5ml-10ml	20ml	30ml	50ml
组装速度	8000-10000支/小时					
输入电源	A.C220V 50HZ					
机器尺寸	5900×3000×2600					
气压	0.5-0.7MP					

全自动吸塑包装



特点/Characteristic

- 采用全进口SMC高精度气缸及电磁阀，性能稳定；
- 出产效率高，产量达到7000-15000支/小时，组装合格率99.5%以上，
- 采用高性能三菱伺服电机，部分零配件采用进口高新技术工程塑料。

技术参数/Technical parameters

组装范围	1ml	2ml-3ml	5ml-10ml	20ml	30ml	50ml
组装速度	7000-15000支/小时					
输入电源	A.C220V 50HZ					
机器尺寸	5900×3000×2600					
气压	0.5-0.7MP					

注射器自动摆料机



特点/Characteristic

- 采用全进口SMC气缸、电磁阀；铝合金压铸箱体，IP65防护，易插拔端子设计，安装方便快捷；
- 通过多年自动化领域的经验，对自动化设备定制工艺进行精简；
- 紧凑合理的结构设计，使操作与维护更加人性化。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	7000-15000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	5900×3000×2600
气压	0.5-0.7MP

小儿吊瓶验气机



特点/Characteristic

- 采用全进口SMC高精度气缸及电磁阀，性能稳定；
- 出产效率高，产量达到7000-15000支/小时，组装合格率99.5%以上，
- 采用高性能三菱伺服电机，部分零配件采用进口高新技术工程塑料。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	600-1500支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	1200×700×1500
气压	0.3-0.8MP

全自动滴斗、塑针组装机系列



特点/Characteristic

- 本机具有自动上护套、(大、小)塑针、塑料过滤网、动态冲膜、空气盖及自动上胶等功能;
- 该机全部采用日本进口SMC型气缸动作, PLC电器配件控制, 变频调节器调速, 电磁感应, 欧姆龙光纤控制, 全电脑智能化操作;
- 产品部件材质全部采用304不锈钢、铝合金制造, 数控加工定位打孔;
- 整机性能稳定操作简捷, 大大提高了生产效率。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	5000-8000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	4300×2700
气压	0.5-0.7MP

注射自动摆料机



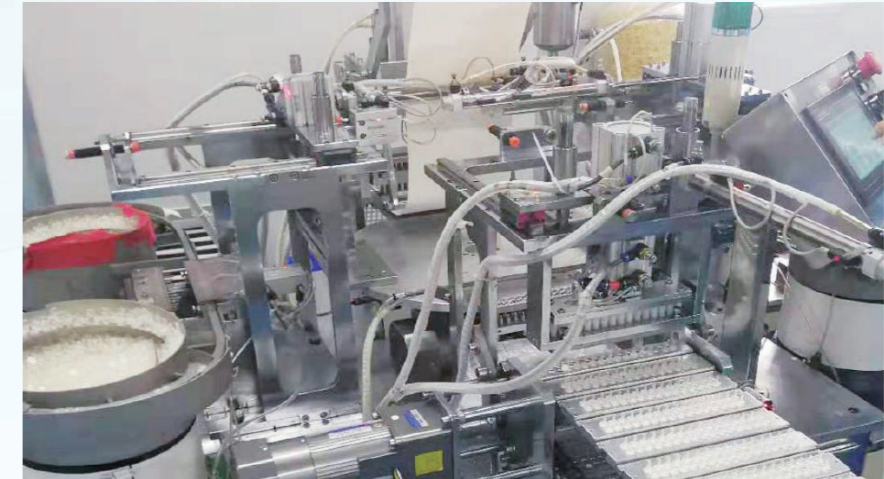
特点/Characteristic

- 本机利用在线智能检堵检漏涂胶量且自动区分, 减少人工检测的劳动强度;
- 实现组装产品的全自动上料与组装, 避免手工操作带来的二次污染;
- 紧凑合理的结构设计, 使操作与维护更加人性化。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	7000-15000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	3500×2900×18
气压	0.5-0.7MP

全自动药过、空过组装机



特点/Characteristic

- 采用高端PLC和进口气动元件为核心部件;
- 设备性能安全稳定, 结构布局合理;
- 采用高清人机界面, 参数设置方便操作简单, 易学易用;
- 全自动振动盘送料, 自动下料。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	药过每小时20000以上, 空过每小时30000以上
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	1600×1200×1300
气压	0.5-0.7MP

小儿吊瓶验气机



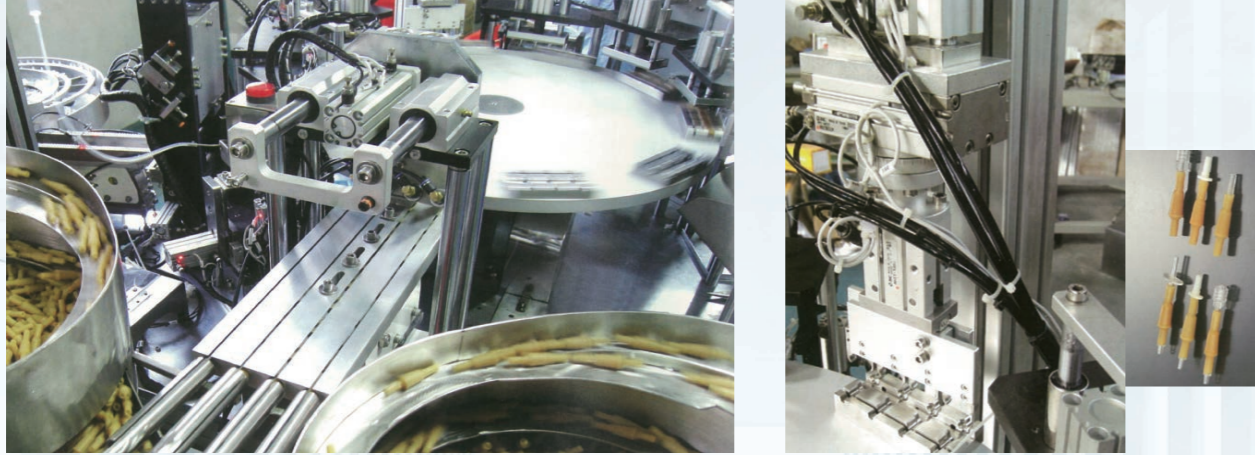
特点/Characteristic

- 本机可对各种大小输液器空气过滤器按样品定做的产品可在机上组装完成;
- 采用微机控制, 液晶显示屏, 变频器调速, 光电监控, 自动上下壳组合无料自停;
- 整机性能稳定操作简捷, 大大提高了生产效率。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	≥18000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	3300×2300×1800
气压	0.5-0.7MP

全自动乳胶管组装机



特点/Characteristic

- 该设备采用知名日本进口品牌气缸及电磁阀
- 采用变频调速，运行速度连续可调
- 本机调节方便，精度高，带有自动计数，缺料报警等功能

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	4500-8000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	2200×2800×1800
气压	0.5-0.7MP

全自动精密过滤器组装机（带自动焊膜）



特点/Characteristic

- 该设备按照自动上料，精准冲膜，加热焊膜，CDK检测，
- 最终分料进行全自动化的装配检测过程；
本机采用进口伺服电机、PLC、触摸屏控制，定位精度高，操作方便性能稳定。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	≥3000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	3200×2400×1800
气压	0.5-0.7MP

长管七件套组装机



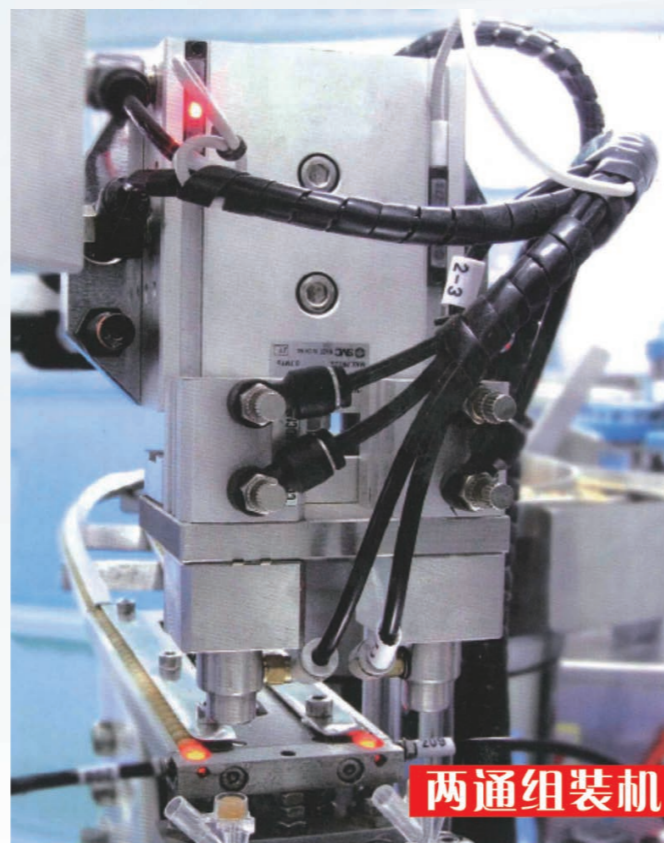
特点/Characteristic

- 该套设备具有自动在线检测毛刺、角度、胶量、堵针等功能，全面提高产品质量；
- 采用自动计数功能，避免包装带来的数量清点；
- 设备自动在线检测堵漏并自动剔废，降低工人由于检测带来的劳动强度；紧凑合理的结构设计，使操作与维护更加人性化。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	6500-7500支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	5500×3300×2800
气压	0.5-0.7MP

全自动两通、三通组装机



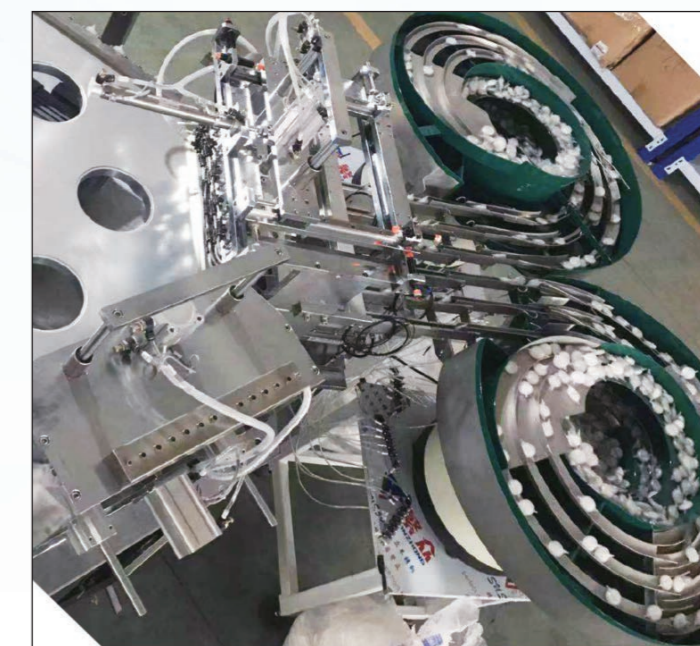
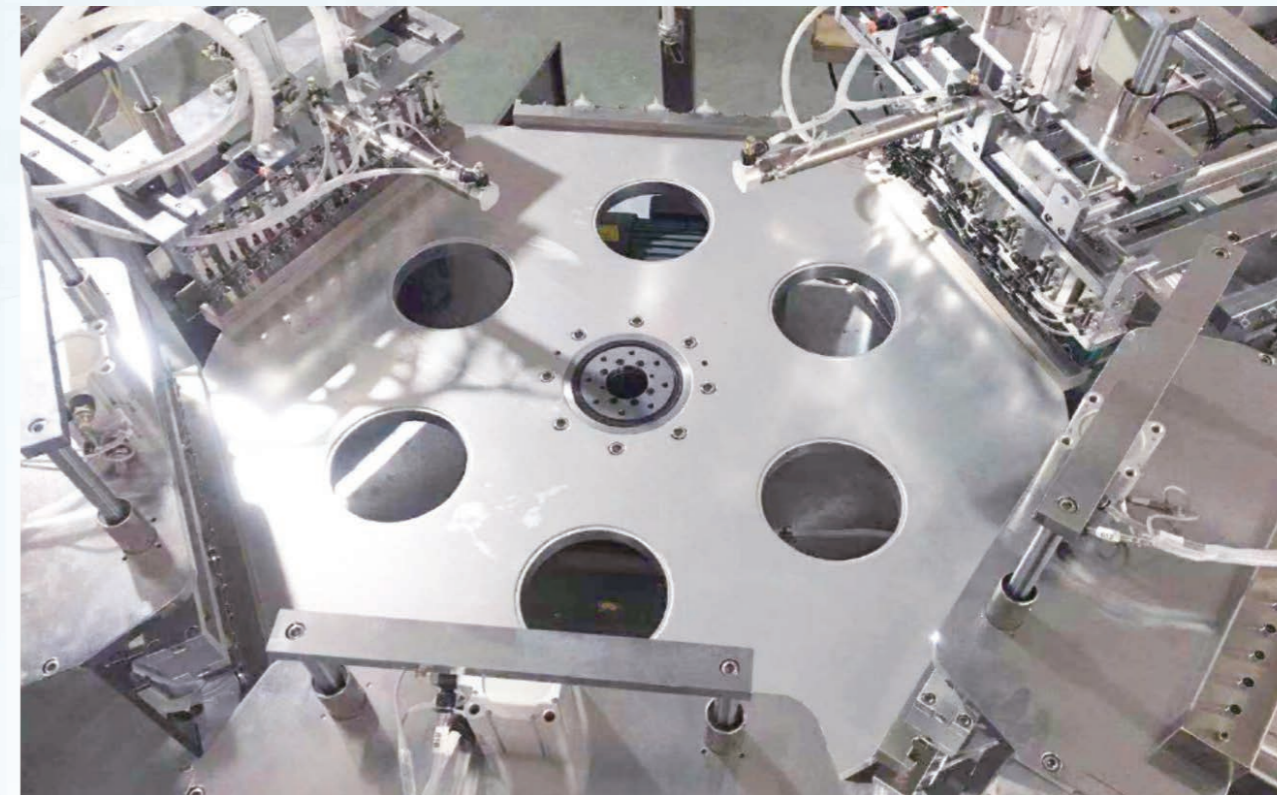
特点/Characteristic

- 该类机型可对三通、胶帽自动化组装、热合成型采用加热再
- 成型工艺, PLC智能化操作控制系统
- 拥有自动检测剔除装置, 降低人工由于检测带来的劳动强度

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	6000-6500支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	2200×2600×1800
气压	0.5-0.7MP

全自动精密圆盘检测机



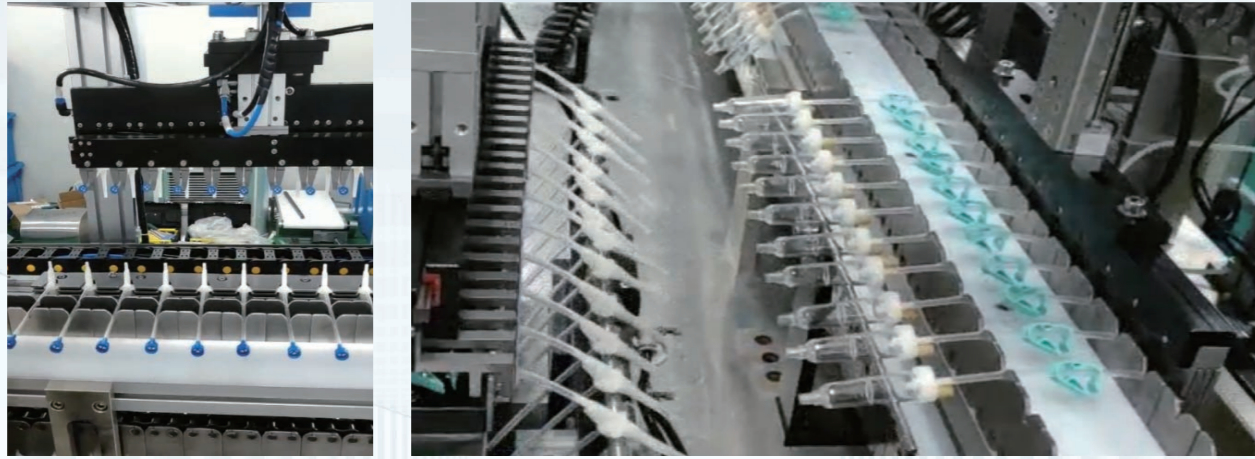
特点/Characteristic

- 采用加热新工艺, 实现组装产品的全自动上料、检测, 减少手工操作带来的二次污染
- 实现上位机人工智能系统采集模块, 便于采集生产数据, 形成各种实时监控图表、曲线。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	3600-4000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	3600×3100×1800
气压	0.5-0.7MP

全自动长导管自动组装机



特点/Characteristic

- 本机型采用独特的解决内管残留胶水方式, 降低导管堵塞几率;
- 利用在线智能检堵检漏涂胶量且自动区分, 减少人工检测的劳动强度; 实现组装产品的全自动上料与组装, 避免手工操作带来的;
- 二次污染紧凑合理的结构设计, 使操作与维护更加人性化;

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	5500-6000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	3500×2900×1800
气压	0.5-0.7MP

输液器测漏机系列



特点/Characteristic

- 采用全进口SMC气缸、电磁阀;
- 铝合金压铸箱体, IP65防护, 易插拔端子设计, 安装方便快捷;
- 通过多年自动化领域的经验, 对自动化设备定制工艺进行精简;
- 紧凑合理的结构设计, 使操作与维护更加人性化。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	600-15000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	1200×700×1500
气压	0.3-0.4MP

输液器包装流水线



特点/Characteristic

- 采用成熟化工艺, 整套机型精简;
- 采用全进口气缸、电磁阀等配件, 机型性能更优化;
- 性能稳定, 操作简捷等特点, 大大提高了生产效率。

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	70000-80000支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	1350×1700×1500
气压	0.3-0.4MP

输血器滴斗组装机



特点/Characteristic

- 该机型实现组装产品的全自动上料、组装、检测、下料, 减少手工操作带来的二次污染;
- 利用在线智能检测技术, 能准确的区分合格与不合格品, 并加以剔除;
- 实现上位机人工智能系统采集模块, 便于采集生产数据, 形成各种实时监控图表、曲线

技术参数/Technical parameters

组装范围	根据客户需求详情定制
组装速度	4000-4500支/小时
输入电源	A.C220V 50HZ
机器尺寸	1200×600×600
气压	0.5-0.7MP

全自动纸箱贴标机



全自动单标头纸箱贴标机



全自动双标头纸箱贴标机



三标头纸箱贴标机

基本用途

针对纸箱类贴标研发机型，适用于在各种纸箱的上平面贴标或不干胶膜
可配打码机或喷码机到贴标头，可在现在标签上打印生产日期、批号盒喷印条码等信息。

工作过程

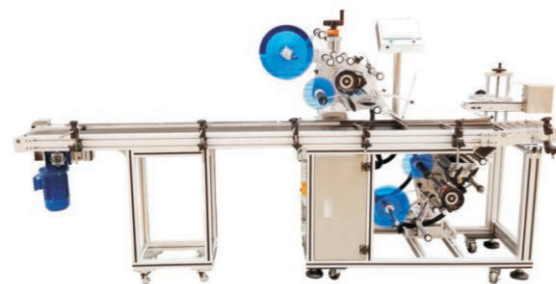
核心工作原理:传感检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，信号经过PLC处理后,在适当时刻送出标签贴附在产品设定位置上，产品流经覆标装置，标签被覆牢固，一张标签的贴附动作完成。
操作过程:放产品(可接流水线)—产品运输送(自动实现)—产品检测(自动实现)—贴标(自动实现)—覆标(自动实现)—收集已贴标产品。

技术参数

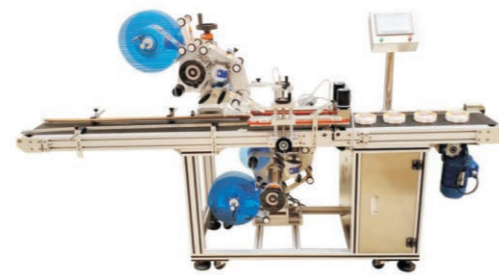
(以下为标准机型技术参数，其他特殊要求和功能，可量身订做)

贴标精度:±1.0mm(不含产品、标签误差)
贴标速度: 20~50件/分钟 (与产品尺寸有关)
适用产品尺寸:按需定制
适用标签尺寸长度:6mm~300mm
底纸宽度:15mm~130mm
整机尺寸 约2500mm×100mm×1400mm(长×宽×高)
适用电源 220V/50HZ
整机重量 约222kg
适用标签内径 ϕ 76mm
适用标签外径 ϕ 300mm
电压: 220V

全自动上下面一体贴标机

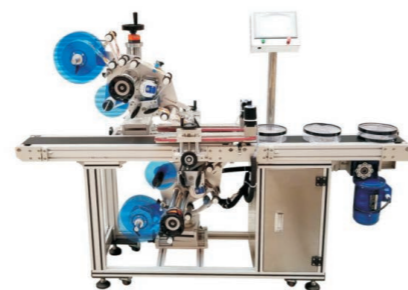


全自动上下面贴标+过度机构



新全自动上下面贴标机

适用产品



全自动上下面一体贴标机